

|                                                                                   |                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>DEMONSTRATIVO FINANCEIRO</b>   | Avenida Elpidio de Almeida, nº 2350<br>Bairro do Catolé – CEP 58.410-215<br>Campina Grande, Estado da Paraíba<br>Fone/fax (83) 3331-1210/1291<br>CNPJ nº 08.580.409/0001-36<br><a href="https://www.clubecampestrecg.com.br">https://www.clubecampestrecg.com.br</a> |
|                                                                                   | <b>PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                   |                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 31 DE MAIO DE 2025</b>              |                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|                                                                         |            |                   |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------|
| <b>(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 31 DE MAIO / 2025:</b>          |            | <b>815.710,66</b> |
| Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP             | 700.293,79 |                   |
| Receita de Venda e Transferências de Títulos                            | 3.600,00   |                   |
| Receitas de Atividades Complementares de Sócios                         | 40.453,00  |                   |
| Receitas de Aluguéis de Instalações e Equipamentos                      | 13.600,00  |                   |
| Receitas Colonia de Férias, Patrocínios, Eventos, e Torneios Esportivos | 15.790,51  |                   |
| Receitas de Subvenção de Custeio Esporte Total                          | 26.422,97  |                   |
| Receitas Financeiras de Bancos                                          | 15.550,39  |                   |
| <b>(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS</b>                                |            | <b>815.710,66</b> |

|                                                                         |            |                   |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------|
| <b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 31 DE MAIO / 2025:</b>       |            | <b>759.025,43</b> |
| Custo com Funcionários                                                  | 243.613,25 |                   |
| Custo c/ Encargos Sociais                                               | 59.495,95  |                   |
| Consumo de Energia (Energisa)                                           | 28.216,50  |                   |
| Consumo Água (Cagepa)                                                   | 16.751,94  |                   |
| Gastos com Telefones e Internet                                         | 1.661,15   |                   |
| Despesas Administrativas                                                | 26.666,60  |                   |
| Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube                | 80.764,77  |                   |
| Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático                    | 32.490,79  |                   |
| Custo Operacional da Academia                                           | 11.383,17  |                   |
| Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte                                  | 0,00       |                   |
| Gastos c/Folha de Pagto. Vinculados aos Projetos CBC                    | 26.422,97  |                   |
| Gasto c/Associação e Filiação ao CBC                                    | 19.107,12  |                   |
| Custos com Modalidades Esportivas                                       | 139.899,03 |                   |
| Custos com Atividades Complementares                                    | 30.853,54  |                   |
| Gastos com Estagiários                                                  | 457,08     |                   |
| Despesas Financeiras e Tributárias                                      | 13.457,83  |                   |
| Custos com Eventos Sociais e Esportivos                                 | 27.783,74  |                   |
| <b>(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE MAIO / 2025:</b> |            | <b>759.025,43</b> |
| <b>(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 31 DE MAIO /2025:</b>              |            | <b>56.685,23</b>  |

Campina Grande/PB, 31 de Maio de 2025


**José Aldo Moraes**  
 CPF: 789.195.334-15  
 CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8


**CLUBE CAMPESTRE**  
 Campina Grande  
**Wagner Gomes de Araújo**  
 Presidente


**CLUBE CAMPESTRE**  
 Campina Grande  
**Marco Antônio Bulcão Guimarães**  
 Diretor Financeiro