

**DEMONSTRATIVO FINANCEIRO****PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL**

Avenida Elpídio de Almeida, nº 2350
Bairro do Catolé – CEP 58.410-215
Campina Grande, Estado da Paraíba
Fone/fax (83) 3331-1210/1291
CNPJ nº 08.580.409/0001-36
<https://www.clubecampestrecg.com.br>

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 30 DE JUNHO DE 2025

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 30 DE JUNHO / 2025:		846.215,04
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	678.101,70	
Receita de Venda e Transferências de Títulos	5.400,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	34.005,36	
Receitas de Aluguéis de Instalações e Equipamentos	41.800,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocínios, Eventos, e Torneios Esportivos	35.917,80	
Receitas de Subvenção de Custeio Esporte Total	28.646,88	
Receitas Financeiras de Bancos	22.343,30	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		846.215,04
(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 30 DE JUNHO / 2025:		730.341,84
Custo com Funcionários	249.884,24	
Custo c/ Encargos Sociais	65.915,01	
Consumo de Energia (Energisa)	25.275,11	
Consumo Água (Cagepa)	14.864,34	
Gastos com Telefones e Internet	3.613,76	
Despesas Administrativas	14.590,66	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	83.536,32	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático	32.372,57	
Custo Operacional da Academia	13.901,84	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Gastos c/Folha de Pagto. Vinculados aos Projetos CBC	28.646,88	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	24.433,80	
Custos com Modalidades Esportivas	73.060,06	
Custos com Atividades Complementares	37.129,44	
Gastos com Estagiários	457,08	
Despesas Financeiras e Tributárias	17.635,56	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	45.025,17	
(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE JUNHO / 2025:		730.341,84
(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 30 DE JUNHO / 2025:		115.873,20

Campina Grande/PB, 30 de Junho de 2025

 **José Aldo Moraes**
CPF: 789.195.334-15
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Wagner Gomes de Araújo
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Marco Antônio Bulcão Guimarães
Diretor Financeiro