

DEMONSTRATIVO FINANCEIRO

PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL

Avenida Elpídio de Almeida, nº 2350 Bairro do Catolé – CEP 58.410-215 Campina Grande, Estado da Paraíba Fone/fax (83) 3331-1210/1291 CNPJ nº 08.580.409/0001-36 https://www.clubecampestrecg.com.br

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 31 DE JULHO DE 2025

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 31 DE JULHO / 2025:		985.466,77
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	771.859,66	
Receita de Venda e Transferencias de Títulos	6.700,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	64.633,82	
Receitas de Alugueis de Instalações e Equipamentos	3.800,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocinios, Eventos, e Torneios Esportivos	71.507,75	
Receitas de Subvenção de Custeio Esporte Total	41.662,99	
Receitas Financeiras de Bancos	25.302,55	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		985.466,77

DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 31 DE JULHO / 2025:		888.756,84
Custo com Funcionários	273.943,81	
Custo c/ Encargos Sociais	62.307,96	
Consumo de Energia (Energisa)	30.541,95	
Consumo Água (Cagepa)	14.900,16	
Gastos com Telefones e Internet	1.094,69	
Despesas Administrativas	13.479,17	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	96.845,35	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquatico	25.534,20	
Custo Operacional da Academia	14.154,08	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Gastos c/Folha de Pagto. Vinculados aos Projetos CBC	41.662,99	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	18.787,70	
Custos com Modalidades Esportivas	71.430,79	
Custos com Atividades Complentares	35.659,32	
Gastos com Estagiários	457,08	
Despesas Financeiras e Tributárias	6.040,96	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	181.916,63	
=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE JULHO / 2025:		888.756,8
∍) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 31 DE JULHO /2025:		96.709,9

Campina Grande/PB, 31 de Julho de 2025





