

**DEMONSTRATIVO FINANCEIRO****PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL**

Avenida Elpidio de Almeida, nº 2350
Bairro do Catolé – CEP 58.410-215
Campina Grande, Estado da Paraíba
Fone/fax (83) 3331-1210/1291
CNPJ nº 08.580.409/0001-36
<https://www.clubecampestrecg.com.br>

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 31 DE DEZEMBRO DE 2025

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 31 DE DEZEMBRO / 2025:		886.179,94
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	755.413,53	
Receita de Venda e Transferencias de Títulos	8.600,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	29.309,00	
Receitas de Alugueis de Instalações e Equipamentos	6.215,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocinios, Eventos, e Torneios Esportivos	42.899,00	
Receitas de Subvenção de Custeio Esporte Total CBC	29.021,18	
Receitas Financeiras de Bancos	14.722,23	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		886.179,94
(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 31 DE DEZEMBRO / 2025:		828.213,06
Custo com Funcionários	285.635,40	
Custo c/ Encargos Sociais	61.380,06	
Consumo de Energia (Energisa)	33.309,97	
Consumo Água (Cagepa)	15.364,08	
Gastos com Telefones e Internet	941,01	
Despesas Administrativas	16.509,14	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	168.433,82	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático	14.275,99	
Custo Operacional da Academia	14.836,25	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Depreciação de Bens Imóveis até outubro/2025	50.838,11	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	16.839,40	
Custos com Modalidades Esportivas	89.555,17	
Custos com Atividades Complementares	44.321,07	
Gastos com Estagiários	1.540,19	
Despesas Financeiras e Tributárias	14.433,40	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	-	
(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE DEZEMBRO / 2025:		828.213,06
(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 31 DE DEZEMBRO /2025:		57.966,88

Campina Grande/PB, 31 de Dezembro de 2025

 **José Aldo Moraes**
CPF: 789.195.334-15
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Wagner Gomes de Araújo
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Marco Antônio Bulcão Guimarães
Diretor Financeiro