



**RELATÓRIO DE GESTÃO ESPORTIVA  
ALTO RENDIMENTO 2025.**

## 1. APRESENTAÇÃO INSTITUCIONAL

O presente **Relatório de Gestão Esportiva – Exercício 2025** do **Clube Campestre**, sediado em Campina Grande – Paraíba, tem por finalidade apresentar, de forma estruturada, analítica e transparente, as principais ações, investimentos, eventos e resultados alcançados no âmbito esportivo ao longo do referido período.

Reconhecido como uma das mais tradicionais e relevantes instituições esportivas da região Nordeste, o Clube Campestre tem consolidado sua atuação como **entidade formadora de atletas**, promovendo não apenas o desempenho esportivo, mas também o desenvolvimento humano, social e educacional de seus associados e atletas.

No exercício de 2025, a gestão esportiva esteve pautada em princípios de **planejamento estratégico, eficiência administrativa, responsabilidade institucional e busca contínua pela excelência**, alinhando suas ações às diretrizes do **Comitê Brasileiro de Clubes (CBC)**, especialmente no que tange ao fortalecimento do **Programa de Formação de Atletas (PFA)**.

A atuação do Clube foi estruturada em três pilares fundamentais:

### **Formação:**

Foco no desenvolvimento técnico e educacional, com fortalecimento das categorias de base, ampliação do acesso ao esporte e implementação de metodologias modernas de treinamento.

### **Rendimento:**

Participação ativa em competições regionais, nacionais e internacionais, com resultados expressivos que posicionam o Clube Campestre como referência em diversas modalidades.

### **Impacto Social:**

Utilização do esporte como ferramenta de inclusão social, formação cidadã e promoção de valores como disciplina, respeito, compromisso e trabalho em equipe.

Ao longo do ano, o Clube promoveu um calendário esportivo intenso, contemplando a realização de competições internas, sediamiento de eventos oficiais e participação em torneios de alto nível, contribuindo significativamente para o fortalecimento do cenário esportivo local e nacional.

Destaca-se, ainda, o contínuo investimento em **infraestrutura esportiva**, com a modernização de espaços, ampliação da capacidade de atendimento e implantação de projetos estruturantes, como o **Centro de Excelência (Galpão Esportivo)**, voltado ao desenvolvimento de modalidades estratégicas.

Os resultados obtidos em 2025 refletem o compromisso da gestão com a excelência, evidenciado por conquistas relevantes, crescimento do número de atletas, fortalecimento institucional e ampliação da visibilidade do Clube Campestre no cenário esportivo.

Ademais, a parceria com o **Comitê Brasileiro de Clubes (CBC)** mostrou-se essencial para a evolução técnica e estrutural das modalidades, possibilitando investimentos em equipes multidisciplinares, aquisição de equipamentos e participação em competições de alto nível.

Por fim, este relatório reafirma o compromisso do Clube Campestre com a **transparência, governança e desenvolvimento contínuo**, servindo como instrumento de prestação de contas, avaliação de desempenho e planejamento estratégico para os exercícios futuros.

## **2. ESTRUTURA E ORGANIZAÇÃO ESPORTIVA**

Em 2025, o Clube Campestre manteve uma estrutura esportiva diversificada e estratégica, contemplando modalidades com atuação em diferentes níveis (formação, rendimento e competição):

- Futsal.
- Tênis.
- Beach Tennis.
- Vôlei de Praia.
- Wrestling (Luta Olímpica).
- Natação.
- Futebol.
- Programas de base e formação esportiva.

A atuação integrada entre coordenação, treinadores e equipe multidisciplinar garantiu evolução técnica e aumento da competitividade.

## **3. EVENTOS ESPORTIVOS REALIZADOS**

O calendário esportivo de 2025 foi marcado por intensa atividade, com eventos internos e competições oficiais:

### **JANEIRO:**

- Rota do Sol Infante Juvenil – CBT;
- Copa Campestre de Tênis ;
- Forum Estadual de Formação Esportiva;



## FEVEREIRO:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Wrestling;
- Copa Campestre de Tênis;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;



## MARÇO:

- Taça Campina de Futsal;
- Lica Campinense de Voleibol;
- Brasileiro Norte/Nordeste de Wrestling;



## ABRIL:

- 1º Triathlon Cross da Paraíba;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Wrestling;
- Circuito Paraibano de Tênis;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;
- Paraibano e Brasileiro multisite Indoor de Tiro com Arco;





## MAIO:

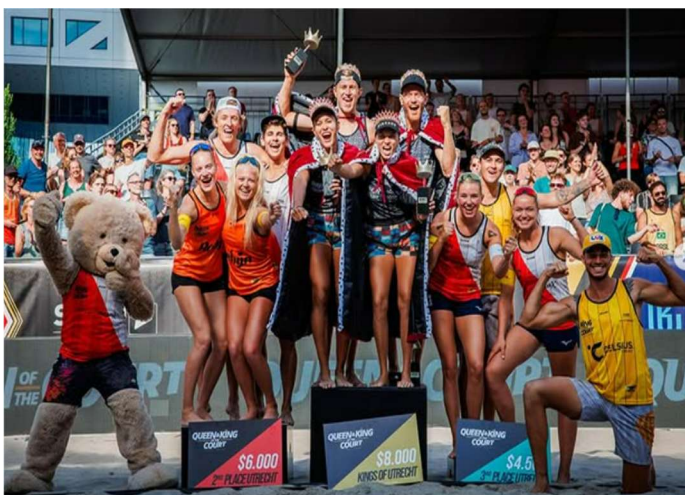
- Copa Campestre de Futsal;
- Campeonato Paraibano Master de Natação;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;
- Taça Brasil de Futsal;
- Fest Tênis-Tour 2025;





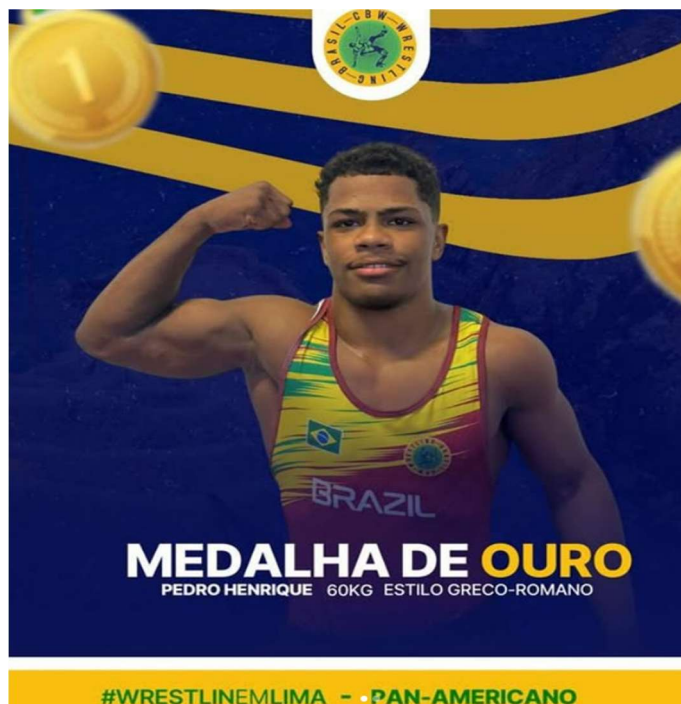
## JUNHO:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;
- Circuito Mundial de Vôlei de Praia;
- Etapa do Circuito Reis e Rainhas da Praia;
- Copa Aginat 2025;



## JULHO:

- Copa Campestre de Ginástica Rítmica;
- Pan-americano de Wrestling;
- Copa Philippeia de Basquete;



## AGOSTO:

- Torneio Regional de Ginástica Rítmica;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;



## SETEMBRO:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Futsal;
- Circuito Norte/Nordeste de Natação;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;
- Campestre Run;





## OUTUBRO:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;
- ATQP Juniors de Tênis;
- Campeonato Brasileiro de Ginástica Rítmica;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;
- Copa Campestre de Handebol;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Wrestling;
- Campeonato Sul-americano de Wrestling;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;







## NOVEMBRO:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Futsal;
- Campeonato Paraibano de Natação – Troféu Kaio Márcio;
- Taça Brasil de Futsal – Sub-15;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;





## Dezembro:

- Campeonato Brasileiro Interclubes de Wrestling;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Beach Tennis;
- Natal Bowl;
- Campeonato Brasileiro Interclubes de Vôlei de Praia;
- Torneio Recife de Basketball;





## **4. RESULTADOS E DESTAQUES ESPORTIVOS**

O ano de 2025 consolidou o Clube Campestre como referência em desempenho esportivo.

### **FUTSAL:**

- Vice Campeão Brasileiro Sub-15.
- 8º Lugar no CBI sub-17.
- Campeão Paraibano Sub-17.
- Campeão Paraibano Sub-09.
- Campeão Paraibano Sub-08.
- Vice Campeão Paraibano Sub-15.
- Vice Campeão Paraibano Sub-12.
- Campeão Copa Campestre Sub-09.

### **BEACH TENNIS:**

- 4º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes PRO.
- 3º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes Sub-18.
- 4º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes Sub-16.

### **VÔLEI DE PRAIA:**

- 2º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes Adulto.
- Campeão Sul-Americano (Chile).
- Campeão Mundial (Canada).
- Campeã Circuito Reis e Rainhas da Praia.

### **WRESTLING:**

- 2º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes Feminino.
- 2º Lugar Geral no Campeonato Brasileiro Interclubes Masculino.
- Campeão Geral no Campeonato Paraibano.
- Campeão Geral no Campeonato Norte/Nordeste.
- Campeão Sul-Americano.

### **TÊNIS:**

- Campeão da Etapa Rota do Sol Infante Juvenil – CBT.
- Campeão Copa Campestre de Tênis.
- 2º Lugar Circuito Paraibano de Tênis.
- Realização de competições internas de alto nível

## 5. INFRAESTRUTURA E INVESTIMENTOS:

Dentre os principais avanços estruturais, destacam-se:

- Implantação do **Centro de Excelência (Galpão Esportivo)**.
- Melhoria das áreas de treinamento. (Academia, Ginásio, Nova quadra de Tênis, etc).
- Expansão da capacidade de atendimento esportivo. (Novos Profissionais Contratados, Novos equipamentos de Fisioterapia, Novos Equipamentos de Treinamento.)

Esses investimentos refletem o compromisso com o alto rendimento e a formação contínua.

## 6. POSICIONAMENTO NO QUADRO GERAL DE MEDALHAS – CBC 2026:

No cenário nacional, o **Clube Campestre** vem consolidando, de forma progressiva e consistente, sua posição de destaque no **quadro geral de medalhas do Comitê Brasileiro de Clubes (CBC)**, refletindo a eficácia de sua política esportiva e o fortalecimento contínuo do seu programa de formação de atletas.

Cumprir destacar que, no exercício de **2025**, o Clube Campestre alcançou a expressiva **13ª colocação no Quadro Geral de Medalhas (QGM)**, resultado que representa um marco institucional de elevada relevância, sobretudo diante do elevado nível competitivo das entidades participantes em âmbito nacional. Tal posicionamento evidencia não apenas a capacidade competitiva do Clube, mas também a eficiência de sua estrutura de formação e preparação esportiva.

No exercício de **2026**, a participação do Clube em competições vinculadas aos **Campeonatos Brasileiros Interclubes (CBI®)** evidenciou não apenas o aumento no número de atletas inscritos, mas, sobretudo, a **evolução qualitativa dos resultados obtidos**, com presença frequente em pódios e desempenho competitivo em diversas modalidades.

Esse desempenho posiciona o Clube Campestre em um patamar de crescente relevância no cenário nacional, destacando-se entre as entidades formadoras que mais avançaram em termos de **regularidade competitiva e eficiência na conversão de participação em resultados concretos (medalhas)**.

Importa ressaltar que tal posicionamento não decorre de ações isoladas, mas sim de uma estratégia estruturada, baseada em:

- **Investimento contínuo na base esportiva**
- **Qualificação técnica das comissões multidisciplinares**
- **Melhoria da infraestrutura de treinamento**
- **Gestão orientada a desempenho e resultados**

O avanço no quadro geral de medalhas reafirma o compromisso do Clube Campestre com a excelência e projeta a instituição para um novo ciclo de crescimento, no qual se espera não apenas a manutenção, mas a ampliação de sua presença entre os principais clubes formadores do país.

## **7. CONSIDERAÇÕES FINAIS:**

O exercício de 2025 foi marcado por **crescimento consistente, conquistas relevantes e fortalecimento institucional**, consolidando o Clube Campestre como referência no cenário esportivo regional e nacional.

A diversidade de modalidades, aliada à qualidade técnica e ao investimento em estrutura, posiciona o Clube em patamar de destaque no processo de formação de atletas.

Campina Grande, 19 de Maio de 2026.

---

**Wagner Gomes De Araújo**  
**Presidente**