

**DEMONSTRATIVO FINANCEIRO****PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL**

Avenida Elpidio de Almeida, nº 2350
Bairro do Catolé – CEP 58.410-215
Campina Grande, Estado da Paraíba
Fone/fax (83) 3331-1210/1291
CNPJ nº 08.580.409/0001-36
<https://www.clubecampestrecg.com.br>
e-mail: clubecampestre2017@gmail.com

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 28 DE FEVEREIRO DE 2026

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 28 DE FEVEREIRO / 2026:		852.307,37
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	669.203,81	
Receita de Venda e Transferências de Títulos	6.000,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	29.616,00	
Receitas de Aluguéis de Instalações e Equipamentos	1.556,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocínios, Eventos, e Torneios Esportivos	41.804,90	
Receitas de Subvenção de Custeio RH/Equipamentos - CBC	86.491,51	
Receitas Financeiras de Bancos	17.635,15	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		852.307,37
(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 28 DE FEVEREIRO / 2026:		819.305,94
Custo com Funcionários	237.374,34	
Custo c/ Encargos Sociais	62.780,54	
Consumo de Energia (Energisa)	30.922,64	
Consumo Água (Cagepa)	17.125,84	
Gastos com Telefones e Internet	1.211,92	
Despesas Administrativas	12.937,13	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	207.613,95	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático	29.456,96	
Custo Operacional da Academia	17.933,62	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Depreciação de Bens Imóveis de janeiro/2026	-	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	21.397,15	
Custos com Modalidades Esportivas	86.055,00	
Custos com Atividades Complementares	32.218,22	
Gastos com Estagiários	1.950,00	
Despesas Financeiras e Tributárias	9.397,01	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	50.931,62	
(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE FEVEREIRO / 2026:		819.305,94
(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 28 DE FEVEREIRO /2026:		33.001,43

Campina Grande/PB, 28 de fevereiro de 2026

 **José Aldo Moraes**
CPF: 789.195.334-15
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Wagner Gomes de Araújo
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Marco Antônio Bulcão Guimarães
Diretor Financeiro