

**DEMONSTRATIVO FINANCEIRO****PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL**

Avenida Elpidio de Almeida, nº 2350
Bairro do Catolé – CEP 58.410-215
Campina Grande, Estado da Paraíba
Fone/fax (83) 3331-1210/1291
CNPJ nº 08.580.409/0001-36
<https://www.clubecampestrecg.com.br>
e-mail: clubecampestre2017@gmail.com

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 31 DE MARÇO DE 2026

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 31 DE MARÇO / 2026:		1.121.665,00
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	853.461,74	
Receita de Venda e Transferências de Títulos	5.600,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	38.176,00	
Receitas de Aluguéis de Instalações e Equipamentos	1.900,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocínios, Eventos, e Torneios Esportivos	88.388,01	
Receitas de Subvenção de Custeio RH/Equipamentos - CBC	114.929,68	
Receitas Financeiras de Bancos	19.209,57	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		1.121.665,00
(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 31 DE MARÇO / 2026:		988.709,08
Custo com Funcionários	264.522,25	
Custo c/ Encargos Sociais	65.265,07	
Consumo de Energia (Energisa)	28.325,83	
Consumo Água (Cagepa)	18.046,10	
Gastos com Telefones e Internet	941,01	
Despesas Administrativas	9.273,30	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	276.242,76	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático	29.222,63	
Custo Operacional da Academia	20.958,64	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Depreciação de Bens Imóveis de janeiro/2026	-	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	19.637,09	
Custos com Modalidades Esportivas	170.405,85	
Custos com Atividades Complementares	14.056,48	
Gastos com Estagiários	3.280,19	
Despesas Financeiras e Tributárias	23.598,24	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	44.933,64	
(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE MARÇO / 2026:		988.709,08
(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 31 DE MARÇO /2026:		132.955,92

Campina Grande/PB, 31 de março de 2026

 **José Aldo Moraes**
CPF: 789.195.334-15
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Wagner Gomes de Araújo
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Marco Antônio Bulcão Guimarães
Diretor Financeiro