

**DEMONSTRATIVO FINANCEIRO****PRESTAÇÃO DE CONTAS MENSAL**

Avenida Elpidio de Almeida, nº 2350
Bairro do Catolé – CEP 58.410-215
Campina Grande, Estado da Paraíba
Fone/fax (83) 3331-1210/1291
CNPJ nº 08.580.409/0001-36
<https://www.clubecampestrecg.com.br>
e-mail: clubecampestre2017@gmail.com

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO MENSAL ENCERRADA 30 DE ABRIL DE 2026

(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS 30 DE ABRIL / 2026:		902.141,09
Receita das Taxas Mensais de Conservação Patrimonial - TMCP	739.764,61	
Receita de Venda e Transferências de Títulos	4.000,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	25.953,00	
Receitas de Aluguéis de Instalações e Equipamentos	17.150,00	
Receitas Colonia de Férias, Patrocínios, Eventos, e Torneios Esportivos	40.580,00	
Receitas de Subvenção de Custeio RH/Equipamentos - CBC	57.998,96	
Receitas Financeiras de Bancos	16.694,52	
(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS		902.141,09
(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 30 DE ABRIL / 2026:		847.576,73
Custo com Funcionários	247.958,69	
Custo c/ Encargos Sociais	67.709,31	
Consumo de Energia (Energisa)	29.027,48	
Consumo Água (Cagepa)	17.097,46	
Gastos com Telefones e Internet	1.149,28	
Despesas Administrativas	10.836,10	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	164.764,29	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquático	29.563,79	
Custo Operacional da Academia	22.825,27	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	0,00	
Depreciação de Bens Imóveis de janeiro/2026	-	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	21.302,13	
Custos com Modalidades Esportivas	126.443,35	
Custos com Atividades Complementares	49.220,58	
Gastos com Estagiários	3.280,19	
Despesas Financeiras e Tributárias	26.459,43	
Custos com Eventos Sociais e Esportivos	29.939,38	
(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE ABRIL / 2026:		847.576,73
(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 30 DE ABRIL / 2026:		54.564,36

Campina Grande/PB, 30 de abril de 2026

 **José Aldo Moraes**
CPF: 789.195.334-15
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Wagner Gomes de Araújo
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**
Campina Grande
Marco Antônio Bulcão Guimarães
Diretor Financeiro